

# Standofleet Reaction Primer Pro U2620



**Standofleet Reaction Primer Pro U2620 è un Wash Primer 2K privo di cromati di zinco di nuova concezione basato su polivinilbutirrale, utilizzato in particolare per le esigenze nel settore dei veicoli commerciali e degli autobus. Grazie al suo effetto passivante, è particolarmente adatto per la verniciatura di alluminio e acciaio inossidabile.**

- Conforme alla direttiva REACH; esente da cromato di zinco.
- Ottima resistenza alla corrosione.
- Essiccazione rapida.



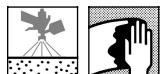
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet Reaction Primer Pro U2620

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD WET-ON-WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito  
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.  
Danni di corrosione pretrattati (p.e. sabbiati)  
Acciaio inossidabile, carteggiato  
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.



Primer		Catalizzatore	
Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	43
U2620		U2540 *	U2625 **

\* utilizzare il prodotto pronto in giornata.

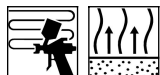
\*\* only for large surfaces and temp. > 28°C

Pot life a 20°C: 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.3	50 - 90 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



Primer		Primer-isolante	
1 mano chiusa.	appassimento finale: 30 min	2 mani chiuse.	con appassimento intermedio: 10 min - 15 min appassimento finale: 30 min



Primer	Primer-isolante
Fondo 2K	CV Topcoat 2K semilucido / opaco

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(780) 750: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 780 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 750g/l.

# Standofleet Reaction Primer Pro U2620

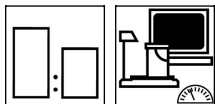
## Prodotti

Standofleet Reaction Primer Pro U2620

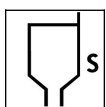
Standofleet Activator Slow U2625  
Standofleet Activator U2540

## Preparazione del prodotto

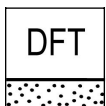
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standwin IQ e nella scheda tecnica.



DIN 4: 22 - 25 sec a 20°C



12 - 15 µm primer  
15 - 25 µm primer-isolante



### Copertura teorica

180 - 200 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco  
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.  
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.



## Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Deve essere sopravverniciato entro un massimo di 24 ore.
- Su alluminio carteggiato e pulito, applicare immediatamente il primer per prevenire l'alluminio dall'ossidazione e per evitare eventuali problematiche dovute all'assorbimento.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC, può essere sovrapplicato con Standofleet MS Decklack.
- Non sovrapplicare con prodotti poliestere, epossidici, Standohyd e Standoblue.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Standox Basislack.

# Standofleet Reaction Primer Pro U2620

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

